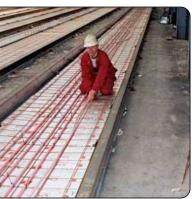


## Fabrik-Halle zur Trocknung von Betonfertigteilen

## MULTIRETOÑ

HEIZEN UND KÜHLEN CALENTARY REFIGERAR

SICATIDABE E RAFFREDDARE
OSOTPEBATE IN OXANAMATAT
SILDITI IR VESINTI - CALOR I FRED
A QUECER E REFRIGERAR
VYKUROVANIE A CHLADENIE
OGREVANIE A CHLADENIE
CALOR Y FRIO - SOOJUSE JA LAHE
SILUMAN UN ATOMOLOSE JA LAHE
OGRZEWANIE I CHLADENIE
OGRZEWANIE I CHLADENIE
N CALOZ IR SO SOOJUSE JA LAHE
OGRZEWANIE I CHLADENIE
VYTA PĒN I A CHLAZ EN I
OFFMANSH KAL A DOTLEMOZ
GRIJANIE I HLADENIE - VI TĀ PĒN I A CHLAZ EN I
OFFMANSH KAL A DOTLEMOZ
GRIJANIE I HLADENIE - VI TĀ CALOZ EN I
OKRWARIMEN EN KOELEN - JONG DOTLEMOZ
CALEFACERE ET REFIGERARE
VYTA VERVINIENIE I CHLOZOS SOOJENIE
VERVINIENIE SI RĀ CINETINOS
OKRUSTORIOS SOOJENIES SI RĀ CINETINOS
OKRUSTORIOS SOOJENIES SOOJENIES



Verlegung der MB-Heizungsrohre



Blick in die Fabrikhalle



Kopfende des Betts



Schacht zum Verteiler

Eine Heizung mit ungewöhnlicher Zielsetzung hat die Firma Bison Beams in England 2001 in ihrer neuen Fabrik verwirklicht: eine Halle zur schnelleren Aushärtung von fabrikgefertigten Betonfertigteilen. Geplant wurde das Projekt durch MULTIBETON Ltd., Generallizenznehmer für Großbritannien.

Auf 6 so genannten Betten von je 160 m Länge werden die zunächst nassen und kalten Fußboden- bzw. Deckenplatten aus Beton bis zur Aushärtung gelagert. Die MULTIBETON-Beheizung der Betten beschleunigt diesen Vorgang deutlich.

Verwendet wurde MULTIBETON-Euro-Systemrohr 20, um geringen Druckabfall mit Diffusionsdichtigkeit und erhöhter Druckfestigkeit zu verbinden. 12.000 lfm dieses relativ neuen Rohrtyps wurden in den Hallenboden eingebracht und sorgen für eine schnelle Aufheizung in maximal 6 Stunden auf eine Oberflächentemperatur von 50 °C. Die MULTIBETON-Euro-Systemrohre 20 sind mit Beton umschlossen, auf den ein Oberboden aus 10 mm Stahl aufgebracht wurde, um eine noch schnellere Wärmeverteilung zu gewährleisten.

Gleichzeitig wird dabei die Halle von 10 °C auf etwa 20 °C erwärmt, was sowohl die Austrocknung auch von oben fördert, als auch die Arbeit angenehmer macht.

Besonderer Wert wurde in dieser Industrieanlage auf eine lange Lebensdauer des Heizsystems gelegt. Neben dem Betriebsdruck von nur 1 bar war für die Entscheidung wesentlich, dass das MULTIBETON-System warm und somit spannungs- und drallfrei verlegt wird.

## **MULTIBETON Generalvertrieb in England:**

MULTIBETON Ltd. 15 Oban Court **Hurricane Way** Wickford GB Essex SS11 8YB

Telefon +44 12 68 56 16 88 Telefax +44 12 68 56 16 90

info@multibeton.co.uk E-Mail Internet www.multibeton.co.uk













21.01.2015 GF-WR-Kä S. 1/1