

	MB-Euro-Systemrohr 17	MB-Euro-Systemrohr 12	MB-Systemrohr 17	MB-Euro-Systemrohr 22	Norm-Rohr
<b>Außendurchmesser</b>	17 mm	12 mm	17 mm	22 mm	-
<b>Innendurchmesser</b>	12,6 mm	8 mm	12,6 mm	17,5 mm	-
<b>Wandstärke min.</b>	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm	2,0 mm
<b>Zul. Abweichung</b>	+ 0,3 mm	+ 0,3 mm	+ 0,3 mm	+ 0,3 mm	0,4 mm
<b>Wasserinhalt</b>	0,125 l/m	0,050 l/m	0,125 l/m	0,241 l/m	-
<b>Rohrwerkstoff</b>	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, MB-Rohstoffentwicklung, UV-stabilisiert, hoch molekular, langzeit und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, MB-Rohstoffentwicklung, UV-stabilisiert, hoch molekular, langzeit und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, MB-Rohstoffentwicklung, UV-stabilisiert, hoch molekular, langzeit und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, MB-Rohstoffentwicklung, UV-stabilisiert, hoch molekular, langzeit und alterungsbeständig; Aluminium	-
<b>Rohraufbau</b>	5-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	5-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	1-lagig	5-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	-
<b>Zeitstand</b>	> 1000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C
<b>Verformung bei Wärmebehandlung</b>	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	2 %
<b>Brüche bei Kerbschlag</b>	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	10 (bei -10 °C)
<b>Formstabilität</b>	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C	-
<b>Berstdruck</b>	61 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C	59 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C	-
<b>Diffusionsdicht</b>	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>	-	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>	0,1 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>
<b>Eigenkontrolle des Rohres</b>	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Täglich/Maschine
<b>Eigenkontrolle Schmelzindex</b>	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	-
<b>Schmelzindex</b>	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	max. 0,3 g 230 °C, 2 x 5 min
<b>Verwendung von Regranulat</b>	Nein	Nein	Nein	Nein	-
<b>Zertifikate</b>	TÜV, KOMO, ÖNORM, CE	CE	TÜV, KOMO, ÖNORM, CE	CE	-
<b>Verbindungen</b>	Verschraubungen	Verschraubungen	Verschraubungen Schweißmuffen	Verschraubungen	-
<b>Liefereinheiten</b>	200 m, 300 m, 500 m	100 m, 200 m 300 m, 500 m	200 m, 300 m 500 m	500 m	-

