

Die Effizienz

MULTIBETON

Flächenheizung
und Flächenkühlung

Qualität spart Energie.



Ökonomie

Effizienz

Ökologie

Integration

Dämmung

MULTIBETON
FUSSBODENHEIZUNG · CHAUFFAGE PAR LE SOL · UNDERFLOOR HEATING

Ökonomie

An erster Stelle einer technischen Neuerung steht bei MULTIBETON immer die Qualität von Material, Produktion und Verarbeitung. Dadurch wird auf der richtigen Seite gespart. Ein Qualitätsprodukt wie MULTIBETON bringt automatisch eine gute und schnelle Installation, Einsparung von teuren Montagehilfen und eine hohe Wertbeständigkeit mit sich. Wenn dieses Paket mit noch weiteren effizienten und sinnvollen Entwicklungen geschnürt wird, erhalten Sie ein anfangs scheinbar hochpreisiges Produkt, was aber unter Einbeziehung aller baurelevanten Faktoren oftmals günstiger als vermeintliche Billiganbieter ist. Für die technischen Innovationen hat MULTIBETON zahlreiche Patente erworben. Zusätzlich ist die MULTIBETON Fußbodenheizung im Betrieb äußerst günstig. Es gibt Kostenvergleiche mit konventionellen Heizsystemen, die so hohe Heizkosten verursachen, dass im Vergleich der reinen Heizkosten die Anschaffungskosten der MULTIBETON Fußbodenheizung in ungefähr 10 Jahren amortisiert sind. Im Januar 2009 und Januar 2010 hat MULTIBETON Messungen in einem 250 m² großen Haus (Haus ist mit MULTIBETON beheizt.) bei Bonn vorgenommen. Die Außentemperaturen lagen mindestens zwischen -12 °C und -20 °C. Die maximale Vorlauftemperatur betrug 32 °C bei Innentemperaturen von 21 °C. Das Haus hat für die Beheizung eine jährliche Leistung von 11.500 kWh bzw. 1024 l Heizöl benötigt. Dieses Haus in Bonn ist ein energiesparendes „4 Liter-Haus“.

Die Effizienz

„MULTIBETON Flächenheizung und Flächenkühlung“

Effizienz

MULTIBETON war schon in den Siebzigern der „Freund der Energiesparer“. Dieses Motto ist aktueller denn je. Gas-, Öl- und Strompreise steigen und die Bauherrschaft verlangt kostengünstige und unabhängige Heizsysteme. Die günstigen Verbrauchsdaten erhalten Sie mit der MULTIBETON Fußbodenheizung und Fußbodenkühlung durch die Art und Weise der Raumpositionierung und Verlegegeometrie. Dadurch wird die Wärme bzw. Kühlung dem Nutzer zu einem hohen Prozentsatz auf direktem Weg als Strahlungsenergie zugeführt. Auch Wände, Decken und Möbel werden temperiert, was der Mensch als sehr angenehm empfindet, denn die Temperaturunterschiede aller im Raum befindlichen Körper sind relativ gering im Vergleich zur Konvektionsbeheizung. Der Mensch ist evolutionsbedingt auf Absorption der Sonnenstrahlung ausgelegt und kann diese über seine Haut perfekt aufnehmen. Dadurch stellt sich beim Nutzer mit einer MULTIBETON Fußbodenheizung das Behaglichkeits- und Wärmeempfinden schneller ein. Die MULTIBETON Fußbodenheizung wird mit geringen Heiztemperaturen gefahren. Die Luftfeuchtigkeit bleibt in höherem Maß erhalten, was der Gesundheit zuträglich ist.

Ökologie

Die MULTIBETON Systeme gehen sorgsam mit den Rohstoff- und Energieresourcen unserer Erde um. Die MULTIBETON Systemkomponenten sind zu 100 % recycelbar und zu 100 % energieeffizient.

Integration

Die MULTIBETON Flächenheizung und Flächenkühlung befindet sich unsichtbar im Estrich bzw. im Wandputz. Damit steht niemals ein Heiz- bzw. Kühlelement im Wege, an dem sich z. B. Kinder verletzen könnten oder das Nutzfläche verschonen würde.

Dämmung

Durch den Einsatz der MULTIBETON Stahl-Clipsschiene wird nur günstige Standard-Dämmung ohne teure Kaschierung verwendet. Hierbei sei angemerkt, dass auch diese Dämmung gemäß Energieeinsparverordnung anerkannt ist. Auf den Einsatz einer alukaschierten PUR-Dämmung, z. B. im Kellerbereich, kann bei MULTIBETON verzichtet werden.



Die MULTIBETON Effizienz ist rosarot.

Die Systemrohre der MULTIBETON Flächenheizung und Flächenkühlung tragen ebenfalls die Farbe Rosarot. Rosarot steht für angenehme Behaglichkeit mit hoher Energieeffizienz.

03/2020

