



MULTIBETON
 HEIZEN UND KÜHLEN
 HEATING AND COOLING
 CALENTAR Y REFRIGERAR
 CHAUFFER ET RAFRATCHIR
 RISCALDARE E RAFFREDDARE
 OSOPEBÁTĚ H OXRAWDÁTĚ
 OSIFIPBATH TA OXONODKOSBATH
 SILDYTI IR VESINTI - CALOR I FRED
 AQUECER E REFRIGERAR
 VYKUROVANIE A CHLADENIE
 OPIVARNING OG KÖLING
 OGREVANJE IN HLADENJE
 SULTUMA UN ATDZĒSĒ - گرمایش و سردایش
 CALOR Y FRÍD - SOOJUSE JA LAHE
 VERWÄRMEN EN KOELEN
 OGRZEWANIE I CHŁODZENIE
 ÎNCĂLZIRE ȘI RĂCIRE
 VYTAĀPĒNI JA CHĻAZĒNI
 OEPMANEH KAI SPOJEMOE
 GRIIANE I HLADENIE - تسخين وتبريد
 CALEFACERE ET REFRIGERARE
 FŰTÉS ÉS HŰTÉS - HEEZE UN KÖHLE

Standard-Estrichemulsion MB-Typ E

Dosierungen

Pro Mischung, die die Estrichpumpe macht, werden
 2 Sack Zement = 50 kg eingesetzt.

Pumpförderung mit Handverdichtung und Handglättung

Pro Mischung werden jetzt 0,175 l (kg) MB-Typ E*
 zugegeben, dies entspricht dem Inhalt von
 3,5 Kanisterverschraubungen.

Das entspricht 0,35 % vom Zementgewicht:
 $50 \text{ kg} \times 0,35 \% = 0,175 \text{ l MB-Typ E}$

Herstellung unbeheizter Estrich, ca. 4 cm dick, ergibt
 pro Mischung 4 m²
 $0,175 \text{ l MB-Typ E} / 4 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,044 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Herstellung beheizter Estrich, ca. 6 cm dick, ergibt
 pro Mischung 3 m²
 $0,175 \text{ l MB-Typ E} / 3 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,058 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Pumpförderung mit Maschinenverdichtung und Maschinenglättung

Pro Mischung werden jetzt 0,050 l (kg) MB-Typ E*
 zugegeben, dies entspricht dem Inhalt von
 1 Kanisterverschraubung.

Das entspricht 0,1 % vom Zementgewicht:
 $50 \text{ kg} \times 0,1 \% = 0,050 \text{ l MB-Typ E}$

Herstellung unbeheizter Estrich, ca. 4 cm dick, ergibt
 pro Mischung 4 m²
 $0,050 \text{ l MB-Typ E} / 4 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,013 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Herstellung beheizter Estrich, ca. 6 cm dick ergibt
 pro Mischung 3 m²
 $0,050 \text{ l MB-Typ E} / 3 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,017 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Pumpförderung mit Handverdichtung und mit der Maschinenglättung

Pro Mischung werden jetzt 0,100 l (kg) MB-Typ E*
 zugegeben, dies entspricht dem Inhalt von
 2 Kanisterverschraubungen.

Das entspricht 0,2 % vom Zementgewicht:
 $50 \text{ kg} \times 0,2 \% = 0,100 \text{ l MB-Typ E}$

Herstellung unbeheizter Estrich, ca. 4 cm dick, ergibt
 pro Mischung 4 m²
 $0,100 \text{ l MB-Typ E} / 4 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,025 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Herstellung beheizter Estrich, ca. 6 cm dick, ergibt
 pro Mischung 3 m²
 $0,100 \text{ l MB-Typ E} / 3 \text{ m}^2 \Rightarrow$
 $0,033 \text{ l MB-Typ E} / \text{m}^2$

Für Früherhärtung und Frühbelegbarkeit wird die 3 bis
 5-fache Dosierung empfohlen.
 So können Verlegereifen (< 2%) von ca. 5 - 10 Tagen
 erwartet werden.

**Voraussetzung für gute Ergebnisse ist die
 Durchführung der Wassereinsparung.**

Pro 50 kg Zement
 % vom Zementgewicht
 l/m²

* = kg, spezifisches Gewicht von MB-Typ E: 1 l = 1 kg



17.08.2015

Wu-Kä



MULTIBETON
HEIZEN UND KÜHLEN
HEATING AND COOLING
CALENTAR Y REFRIGERAR
CHAUFFER ET RAFRATCHIR
RISCALDARE E RAFFREDDARE
OŠOŔEBATŔ H OŠRAVDATŔ
OGŔIPBATI TA OXOŔODKOŠATI
ŠILDYTI IR VESINTI - CALOR I FRED
AQUECER E REFRIGERAR
VYKUROVANIE A CHLADENIE
OPVARNING OG KŔLING
OGREVANJE IN HLAJENJE
SILTUMA UN ATDZEŠE - قردماتش و سردماتش
CALOR Y FRIO - SOOJUSE JA LAHE
VERWARMEN EN KOELEN
OGREWANIE I CHŁODZENIE
INCĂLZIRE ȘI RĂCIRE
VYŤÁPENÍ A CHLÁZENÍ
GEPMANEN KAI ŠOOLJEMOŠ
GRIIANE I HLADENIE - سسشن و سسشن
CALEFACERE ET REFRIGERARE
FŔTES ES HŔTES - HEZE UN KŔHE

Standard-Estrichemulsion MB-Typ E

Verarbeitung und Eigenschaften

Die Zementestriche sollen handwerksgerecht und nach den gültigen Normen hergestellt werden. Der Zuschlag soll in den günstigen Sieblinien der Normen liegen.

Die Mörtelherstellung erfolgt mit Zwangsmischern oder mit Estrich-Mischer-Pumpen.

Zementestriche sollen in der Verarbeitung mit MB-Typ E durch **hohe Wassereinsparung** eine erdfeuchte-steife Konsistenz aufweisen.

So erhält der Estrich Verbesserungen in der Verdichtung, in der Haftfähigkeit für bessere Wärmeübertragung, in der Abriebfestigkeit, in den statischen Werten, in der Frühfestigkeit und in der Frühbelegbarkeit.

Empfehlung für das Erkennen des Wasseranteiles:

1. Eine Schaufel voll Frischmörtel aus dem Mischer nehmen.
2. Auf einen nicht saugenden Boden legen oder auf der Schaufel lassen.
3. Mit der Glättkelle hin und her abziehen
⇒ es muss **eben noch** Zementleim hochkommen.

MB-Typ E sollte frostfrei gelagert werden. Bei leicht angefrorenem MB-Typ E Vorversuch durchführen.



17.08.2015

Wu-Kä